

BINKERT

www.binkertag.ch

BINKERT

www.binkertag.ch



Tours conventionnels Colchester

Union Street | Heckmondwike | West Yorkshire | WF16 0HL

Telephone +44 (0) 1924 415 000 | Fax +44 (0) 1924 415 011 | mail@colchester.co.uk



TOURS
CONVENTIONNELS

Avec vitesse de coupe constante



www.colchester.co.uk



Certificate No. FM12345

COL/V9/05/17

Développer pour usiner avec efficacité

Les tours Colchester sont célèbres à travers le monde, pour leurs qualités et leurs fiabilités. Conception robuste et performante, pour une utilisation intensive. Nos tours offrent des années de production, avec un entretien minimum. De plus, nos machines permettent de travailler avec la plus grande précision.

Les modèles VS se caractérisent par leurs vitesses de rotation continue de la broche. L'affichage digital ACU-RITE avec vitesse de coupe constante détermine la vitesse de coupe pour chaque usinage et l'utilisation optimale des outils.

Ainsi, la qualité et les temps de cycle sont améliorés.

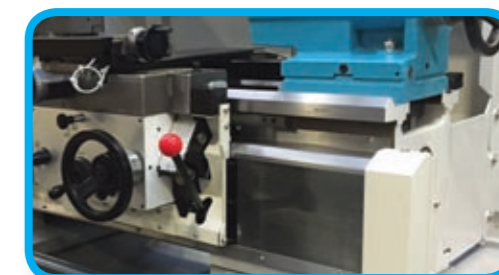
Notre gamme offre une facilité d'utilisation exceptionnelle. Vous disposez d'une grande variété d'accessoires qui vous permettent d'effectuer les tâches les plus complexes et sophistiquées.

En choisissant un tour Colchester, vous investissez dans le bon produit.

Master VS*



- Nouveau design ergonomique pour une performance optimale
- Vitesse de rotation de 17 à 3250 tr/min, en 3 plages de vitesse
- Puissance de la broche 7.5 kW
- Empattement de 650 mm avec pont de rompu
- Diamètre de passage au dessus du banc 350 mm
- Fixation du mandrin D1-4 Camlock
- Glissières trempées par induction et rectifiées
- Boîte de broche à engrenage trempé et rectifié
- Le meilleur tour à vitesse variable
- Affichage digital standard avec KSS

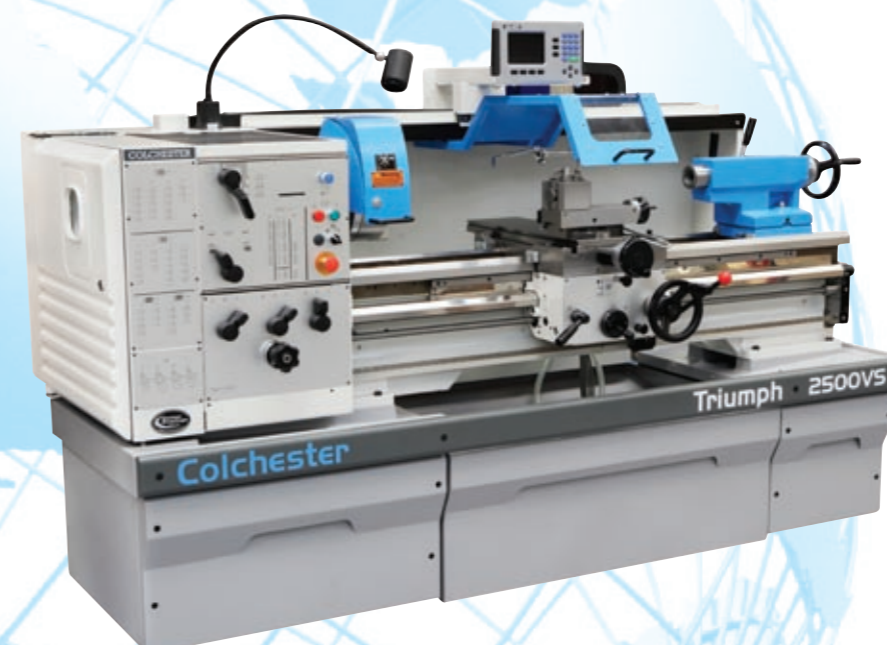


Student



- Boîte à vitesse de broche à 12 paliers de vitesse, de 40 à 2500 tr/min
- Puissance de la broche 2.2 kW
- Longueur de tournage 635 à 1000 mm (avec pont pour rompu)
- Diamètre de passage au dessus du banc 330 mm
- Fixation du mandrin D1-4 Camlock
- Glissières trempées par induction et rectifiées
- La boîte de vitesse universelle permet l'usinage de filetage métrique et en pouces
- Fabrication selon la norme DIN 8606 et BS4656 Part 1
- Affichage digitale en option (sans KSS)
- Broche avec roulement à rouleaux coniques de haute précision (Gamet)
- Le numéro un mondial pour la formation

Triumph VS*

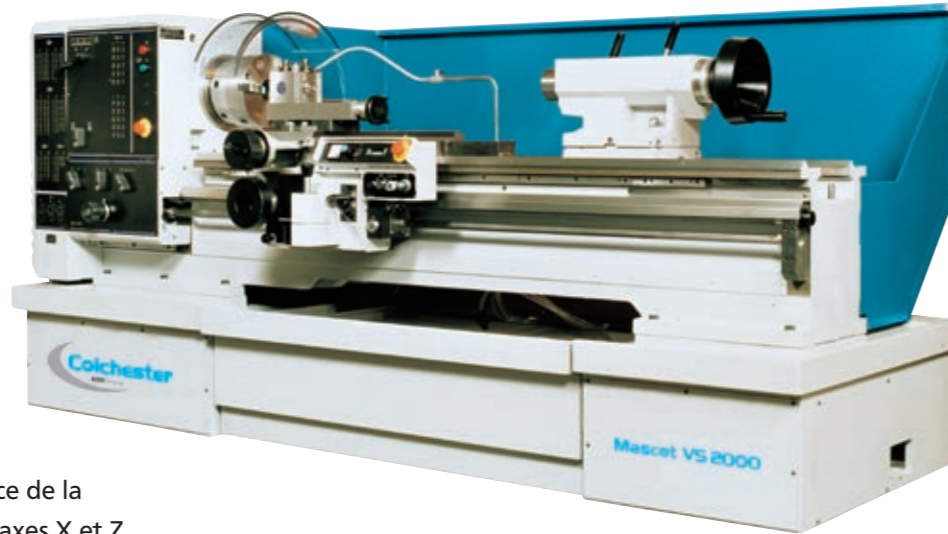


* Option: couvercle pour la vis mère et la barre de chariotage

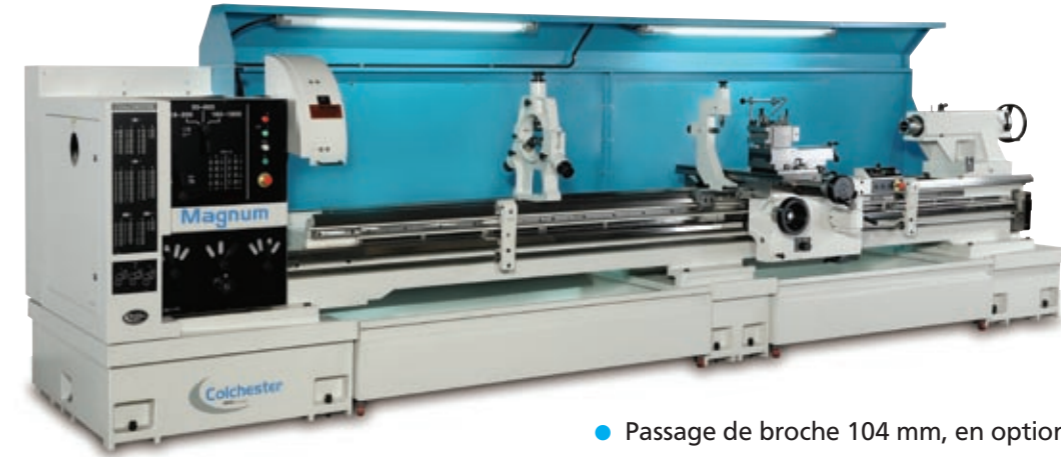
- Nouveau design ergonomique pour une performance optimale
- Puissance constante, en 3 plages de vitesse de 14 à 2500 tr/min
- Puissance de la broche 7.5 kW
- Empattement de 1250 mm avec pont de rompu
- Diamètre de passage au dessus du banc 400 mm
- Fixation du mandrin D1-6 Camlock
- Glissières trempées par induction et rectifiées
- Boîte de broche à engrenage trempé et rectifié
- Affichage digital standard avec KSS
- Tour le plus célèbre au monde

Mascot VS

- Charge moyenne, puissance constante, en 3 plages de vitesse de 20 à 2 000 tr/min
- Puissance de la broche 11 kW
- Empattement de 1 000, 1 500 et 2 000 mm avec pont de rompu
- Diamètre de passage au dessus du banc 460 mm
- Fixation du mandrin D1-8 Camlock
- Glissières trempées par induction et rectifiées
- Boite de broche à engrenage trempé et rectifié
- Manette (type Joystick) pour l'avance de la poupée avec avance rapide, sur les axes X et Z
- Affichage digital standard avec KSS



Magnum



- Passage de broche 104 mm, en option 155 mm
- Puissance de la broche 20 kW
- Empattement de 1 500 à 6 000 mm avec pont de rompu
- Charge lourde, puissance constante, en 3 plages de vitesse de 18 à 1 800 tr/min (en option 1 000 tr/min avec passage de broche de 155 mm)
- Diamètre de passage au dessus du banc 680 mm
- Glissières trempées par induction et rectifiées
- Boite de broche à engrenage trempé et rectifié

Mastiff VS



- Passage de broche 104 mm
- Charge lourde, puissance constante, en 3 plages de vitesse de 18 à 1 800 tr/min
- Puissance de la broche 11 kW
- Empattement de 1 000 à 3 000 mm avec pont de rompu
- Diamètre de passage au dessus du banc 554 mm
- Fixation du mandrin D1-11 Camlock
- Glissières trempées par induction et rectifiées
- Boite de broche à engrenage trempé et rectifié
- Manette (type Joystick) pour l'avance de la poupée et avance rapide, sur les axes X et Z
- Affichage digital standard avec KSS

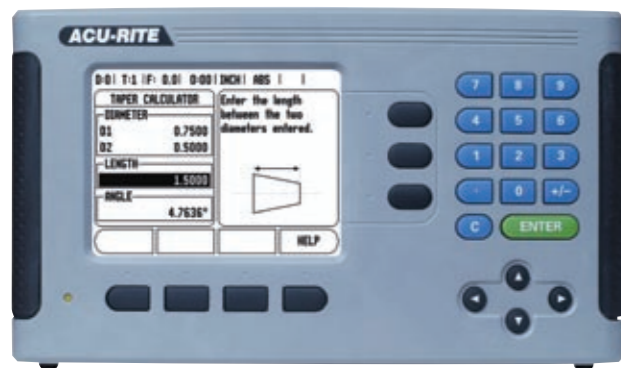
Magnum LS



- Passage de broche 104 mm, en option 155 mm et 230 mm
- Puissance de la broche 20 kW
- Empattement de 1 500 à 6 000 mm avec pont de rompu
- Charge lourde, puissance constante, en 3 plages de vitesse de 18 à 1 800 tr/min (en option 1 000 tr/min avec passage de broche de 155 mm, et 600 tr/min avec passage de broche de 230 mm)
- Diamètre de passage au dessus du banc 820 mm
- Glissières trempées par induction et rectifiées
- Boite de broche à engrenage trempé et rectifié

Affichage Digital avec vitesse de coupe constante

- Standard sur tous les modèles VS⁺
- Réglage de la vitesse de coupe constante pour le dressage de face
- Basculement rapide entre rayon/diamètre et système d'unités « pouce/métriques »
- La fonction TRACT™ est une caractéristique unique en cas de panne de courant, pour la récupération de l'origine pièce
- Ecran LCD avec graphique, et affichage de 2 ou 3 axes
- Valeurs absolues et incrémentales avec préréglage et remise à zéro
- Calcul d'un cône
- 16 corrections d'outils / diamètres
- Indication « remise à zéro »
- Disponible en plusieurs langues
- Précision ± 5µm



	Student
Hauteur de pointe	167 mm
Distance entre-pointes ⁺⁺	635/1000 mm
Diamètre de passage au dessus du banc	330 mm
Diamètre de passage du pont de rompu	480 mm
Diamètre de passage au dessus du chariot transversal	210 mm
Passage de broche	40 mm
Fixation nez de broche	D1-4 Camlock
Cône de broche	MK 3
Nombre de plage de vitesse	12
Vitesse de rotation	40-2500 tr/min
Moteur d'entraînement	2.2 kW
Nombre de pas de filetage métrique	45
Filetage, métrique	0.2 - 14 mm
Nombre de pas de filetage en pouce	52
Filetage, en pouce	2 - 56 TPI
Nombre de pas pour vis sans fin	18
Filetage vis sans fin	8 - 56 DP
Nombre de pas pour filetage modulaire	18
Filetage modulaire	0.3 - 3.5 MOD
Largeur des glissières	140 mm
Course chariot transversal	190 mm
Course chariot porte-outil	92 mm
Course du fourreau contre-pointe	110 mm
Cône du fourreau	MK 3
Poids	710/790 kg
Dimensionen L x l x H (m)	1.68 x 0.97 x 1.40 2.13 x 1.02 x 1.45

Master VS	Triumph VS	Mascot VS	Mastiff VS	Magnum	Magnum LS
170 mm	195 mm	230 mm	280 mm	335 mm	412 mm
650 mm	1250 mm	1000/1500/2000 mm	1000/1500/2000/3000 mm	1500/2000/3000/4000/5000/6000 mm	
350 mm	400 mm	460 mm	554 mm	680 mm	820 mm
535 mm	585 mm	730 mm	830 mm	940 mm	1060 mm
196 mm	246 mm	270 mm	370 mm	430 mm	580 mm
42 mm	54 mm	76 mm	104 mm	104 / 155 mm	104 / 155 / 230 mm
D1-4 Camlock	D1-6 Camlock	D1-8 Camlock	D1-11 Camlock	D1-11 / A2-11	D1-11 / A2-11 / A2-15
MK 3	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
3, variabel	3, variabel	3, variabel	3, variabel	3, variabel	3, variabel
17-3250 tr/min	14-2500 tr/min	20-2000 tr/min	18-1800 tr/min	18-1800/1000 tr/min	18-1800/1000/600 tr/min
7.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW	20 kW	20 kW
51	51	66	66	59	59
0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm	0.2 - 14 mm
56	56	73	73	51	51
2 - 56 TPI	2 - 56 TPI	2 - 84 TPI	2 - 84 TPI	2 - 84 TPI	2 - 84 TPI
20	20	27	27	27	27
8 - 56 DP	8 - 56 DP	8 - 72 DP	8 - 72 DP	8 - 72 TPI	8 - 72 TPI
20	20	20	20	20	20
0.2 - 3.5 MOD	0.2 - 3.5 MOD	0.2 - 3.5 MOD	0.2 - 3.5 MOD	0.2 - 3.5mm	0.2 - 3.5mm
318 mm	318 mm	400 mm	400 mm	480 mm	480 mm
250 mm	250 mm	300 mm	300 mm	406 mm	406 mm
100 mm	100 mm	150 mm	175 mm	165 mm	165 mm
145 mm	145 mm	145 mm	178 mm	300 mm	300 mm
MK 4	MK 5	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6
1550 kg	1800 kg	2700 / 2980 / 3300 kg	2850 / 3050 3250 / 3610 kg	3700 / 4000 / 4700 5400 / 6100 / 6800 kg	4400 / 4900 / 6000 7100 / 8200 / 9300 kg
2.03 x 1.35 x 1.65	2.72 x 1.35 x 1.65	2.75 / 3.25 3.75 x 1.70 x 2.05	2.75 / 3.25 / 3.75 4.75 x 1.70 x 2.10	3.85 / 4.35 / 5.35 / 6.35 7.35 / 8.3 x 1.8 x 1.9	3.85 / 4.35 / 5.35 / 6.35 7.35 / 8.3 x 1.8 x 1.9

⁺ Options pour les modèles Magnum et Magnum LS.

Les illustrations et spécifications ne sont pas contractuelles, et sujettes à des modifications, qui peuvent être apportées sans notification préalable.

⁺⁺ Selon la poutree mobile, la longueur de la pointe et les outils